



新全鋼有限公司

- 1、人孔及手孔蓋：污水、雨水、台電、電信、自來水專業等各式孔蓋。
- 2、排水用蓋：鍍鋅格柵板、細目格柵板、無障礙格柵板、不鏽鋼、鑄鋼、鑄鐵、鑄鋁、FRP等水溝蓋。
- 3、欄杆：金屬、鋼管、造型、鋁、鍛造、鑄鋼等各式欄杆。
- 4、平台：鍍鋅格柵板、FRP格柵板、不鏽鋼格柵板。
- 5、各式鐵件：皺紋鋼板溝、繫船柱、托架支鐵、踏步等。

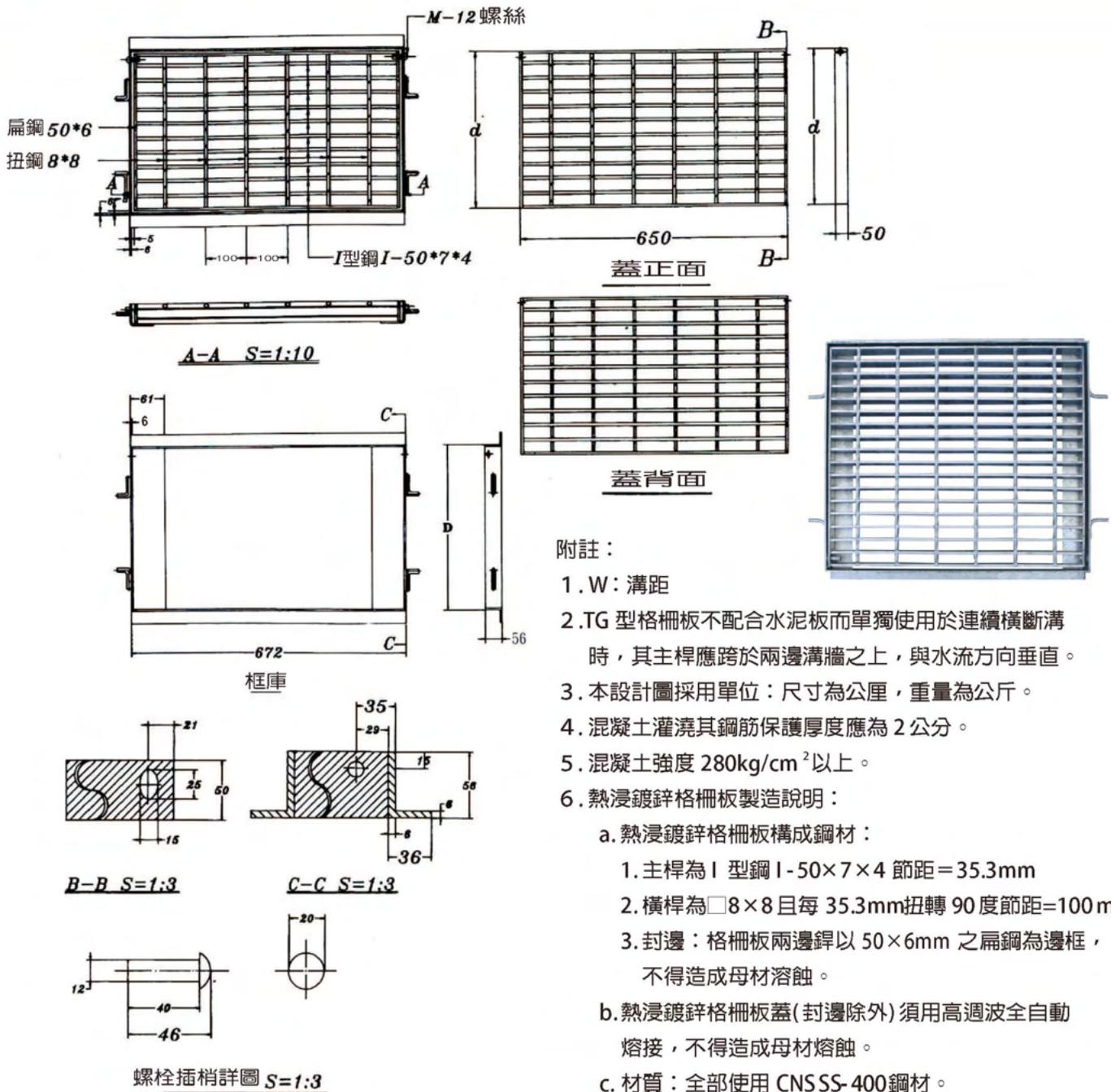


電話：04-2626-8191
傳真：04-2626-2838

E-mail：boris.aaa@msa.hinet.net
地址：台中市清水區高美路308-15號



TG型 熱浸鍍鋅格柵板



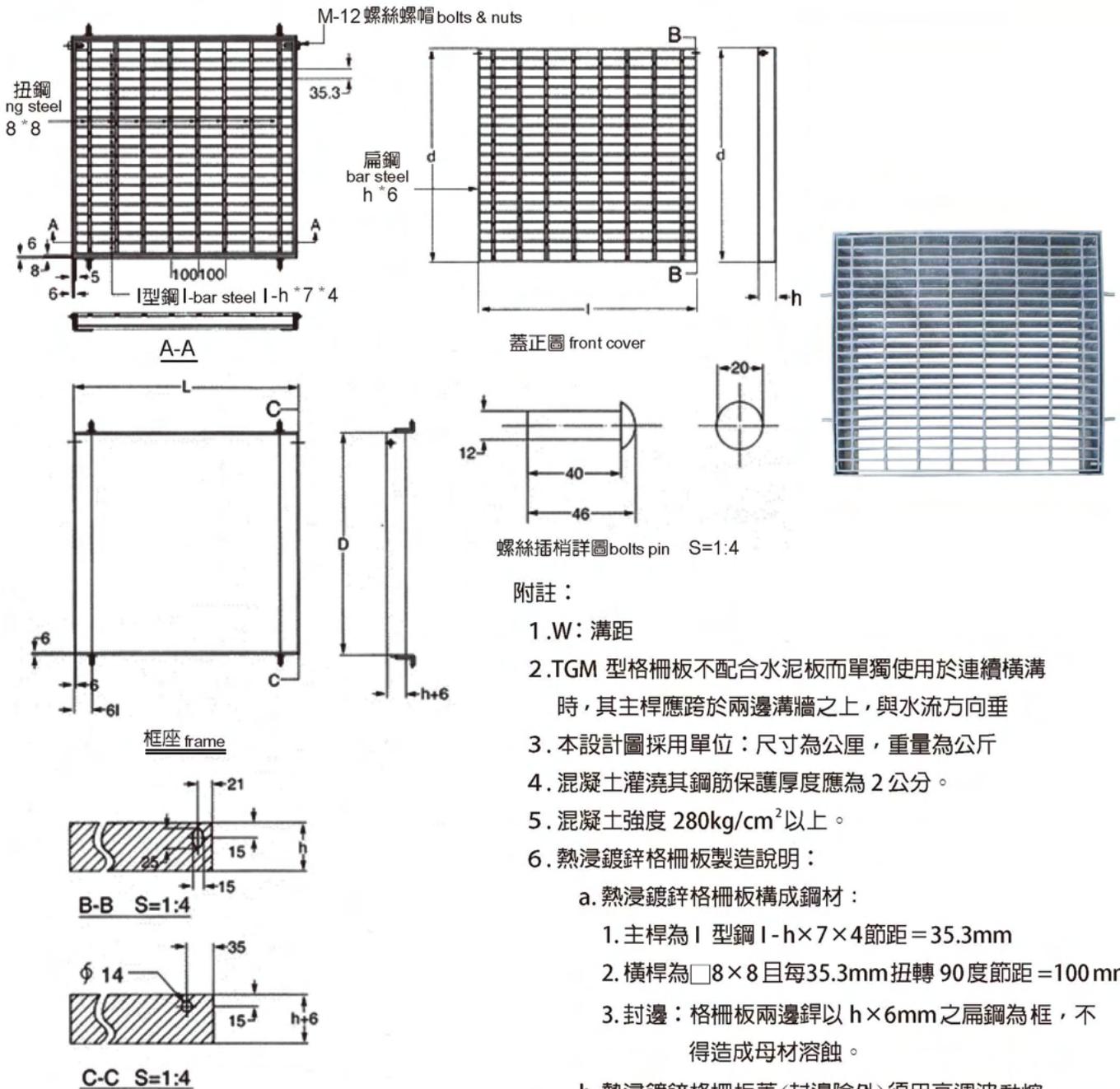
附註：

1. W：溝距
2. TG 型格柵板不配合水泥板而單獨使用於連續橫斷溝時，其主桿應跨於兩邊溝牆之上，與水流方向垂直。
3. 本設計圖採用單位：尺寸為公厘，重量為公斤。
4. 混凝土灌澆其鋼筋保護厚度應為 2 公分。
5. 混凝土強度 280kg/cm^2 以上。
6. 熱浸鍍鋅格柵板製造說明：
 - a. 熱浸鍍鋅格柵板構成鋼材：
 1. 主桿為 I 型鋼 I-50×7×4 節距 = 35.3mm
 2. 橫桿為 $\square 8 \times 8$ 且每 35.3mm 扭轉 90 度節距 = 100 mm
 3. 封邊：格柵板兩邊鐸以 50×6mm 之扁鋼為邊框，不得造成母材溶蝕。
 - b. 熱浸鍍鋅格柵板蓋(封邊除外)須用高週波全自動熔接，不得造成母材溶蝕。
 - c. 材質：全部使用 CNS55-400 鋼材。
 - d. 格柵板製造成型後，均須熱浸鍍鋅做表面處理，鍍鋅量： 610g/m^2 。

TG 型 熱浸鍍鋅格柵板尺寸及重量表						本工程採用有○符號者			
採用符號	型式(TG)	溝孔(mm)	格柵板寬度(mm)		格柵板高度 h(mm)	參考重量(kg)			螺栓插梢(支)
			D(框)	d(蓋)		蓋	框	合計	
○	W-30	300	317	289	I-50	13.5	9.5	22.7	2
○	W-40	400	423	395	I-50	18.5	10.5	28.9	2
○	W-50	500	529	501	I-50	23.5	11.6	35.1	2
○	W-60	600	635	607	I-50	28.5	12.8	41.2	2



TGM型 熱浸鍍鋅正方形集水井蓋板



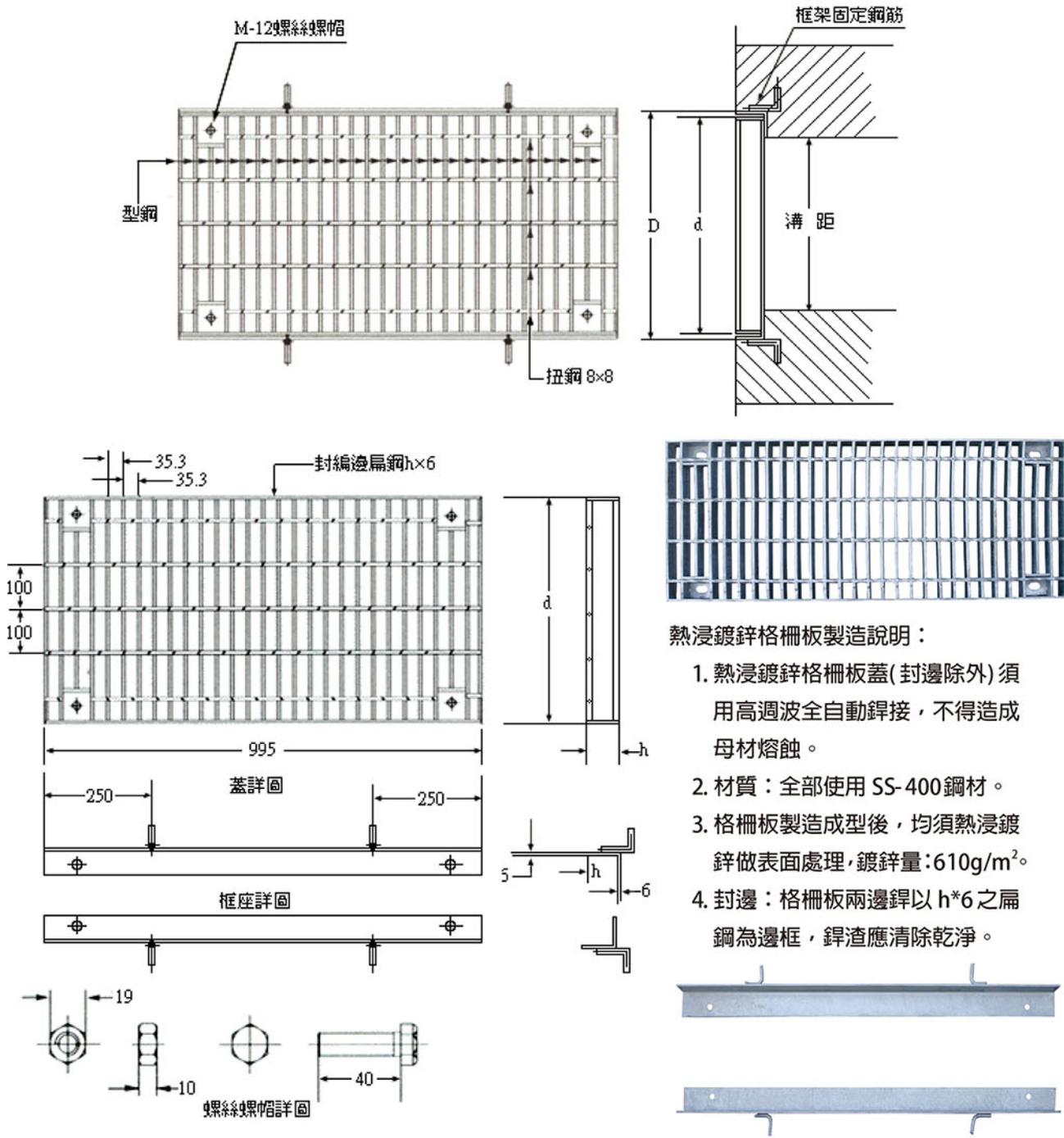
附註：

1. W: 溝距
2. TGM 型格柵板不配合水泥板而單獨使用於連續橫溝時，其主桿應跨於兩邊溝牆之上，與水流方向垂直。
3. 本設計圖採用單位：尺寸為公厘，重量為公斤
4. 混凝土灌澆其鋼筋保護厚度應為 2 公分。
5. 混凝土強度 280kg/cm²以上。
6. 熱浸鍍鋅格柵板製造說明：
 - a. 熱浸鍍鋅格柵板構成鋼材：
 1. 主桿為 I 型鋼 I-h×7×4 節距 = 35.3mm
 2. 橫桿為 □8×8 且每 35.3mm 扭轉 90 度節距 = 100 mm
 3. 封邊：格柵板兩邊鐸以 h×6mm 之扁鋼為框，不得造成母材溶蝕。
 - b. 熱浸鍍鋅格柵板蓋(封邊除外)須用高週波動熔，不得造成母材熔蝕。

TGM型 熱浸鍍鋅正方形集水井蓋尺寸及重量表						本工程採用有○符號者			
採用符號	型式(TGM)	溝孔(mm)	格柵板寬度(mm)		格柵板高度 h(mm)	參考重量(kg)			螺栓插梢
			D×L(框)	d×l(蓋)		蓋	框	合計	
○	TGM-50	500x500	635x622	600x607	I-50	28	8.9	36.9	2支
○	TGM-60	600x600	740x740	713x715	I-55	37.1	17.2	54.3	2支
○	TGM-60	600x600	740x740	713x715	I-65	48	15.0	63.0	2支
○	TGM-70	700x700	812x822	784x800	I-65	60.5	16.5	77.0	2支
○	TGM-80	800x800	915x925	895x900	I-65	70	21.0	91	2支
○	TGM-90	900x900	1022x1023	995x1000	I-75	98.4	24.6	123	2支
○	TGM-100	1000x1000	1130x1122	1100x1100	I-75	121	28	149	4支



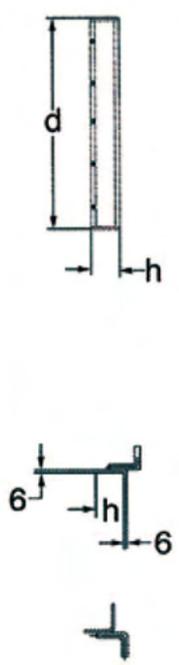
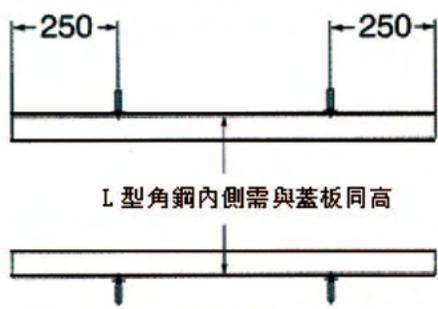
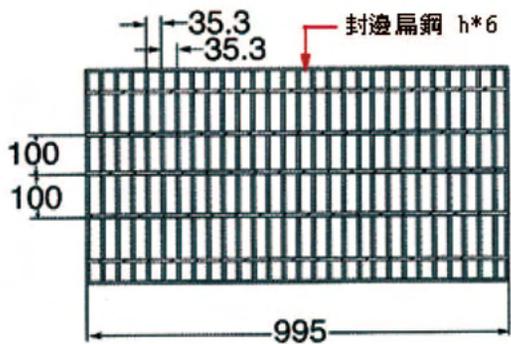
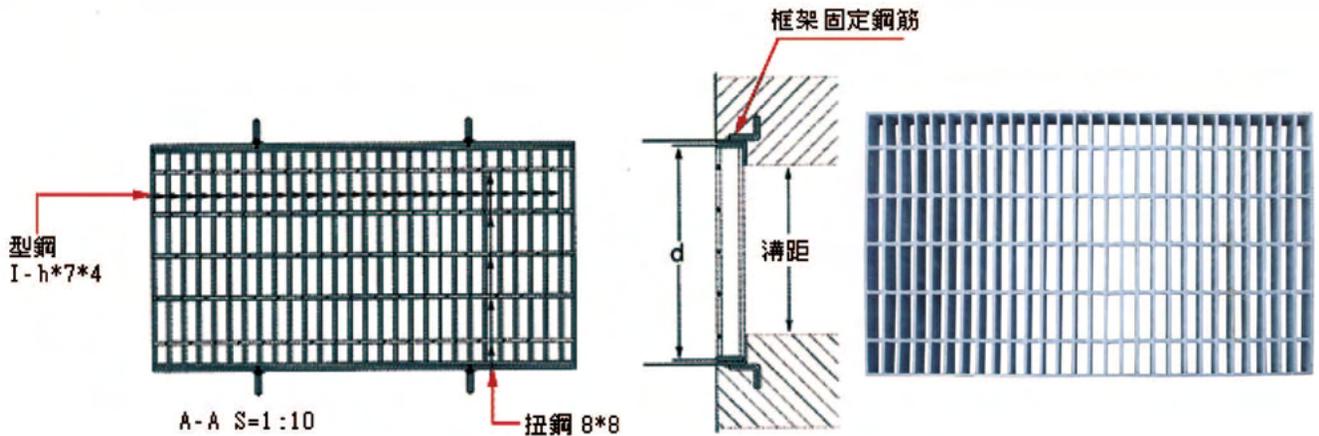
TGB型 固定式橫斷溝蓋



TGB型 固定式橫斷溝蓋尺寸及重量表					本工程採用有○符號者			
採用符號	型式(TGB)	溝寬(mm)	格柵板寬度(mm)		格柵板高度 h(mm)	參考重量(kg)		
			D(框)	d(蓋)		蓋	框	合計
○	TGB-30	300	422	400	I-50	30.1	11.8	41.9
○	TGB-35	350	472	450	I-55	36.2	12.3	48.5
○	TGB-40	400	522	500	I-55	43.0	12.8	55.8
○	TGB-45	450	572	550	I-65	49.4	13.1	62.5
○	TGB-50	500	622	600	I-65	53.1	13.1	66.2
○	TGB-55	550	672	650	I-75	63.2	13.6	78.8
○	TGB-60	600	722	700	I-75	72.0	14.0	86.0

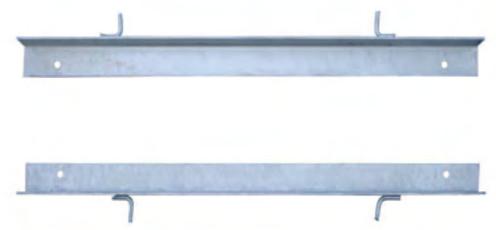


TGS型 一般用側溝蓋



熱浸鍍鋅格柵板製造說明：

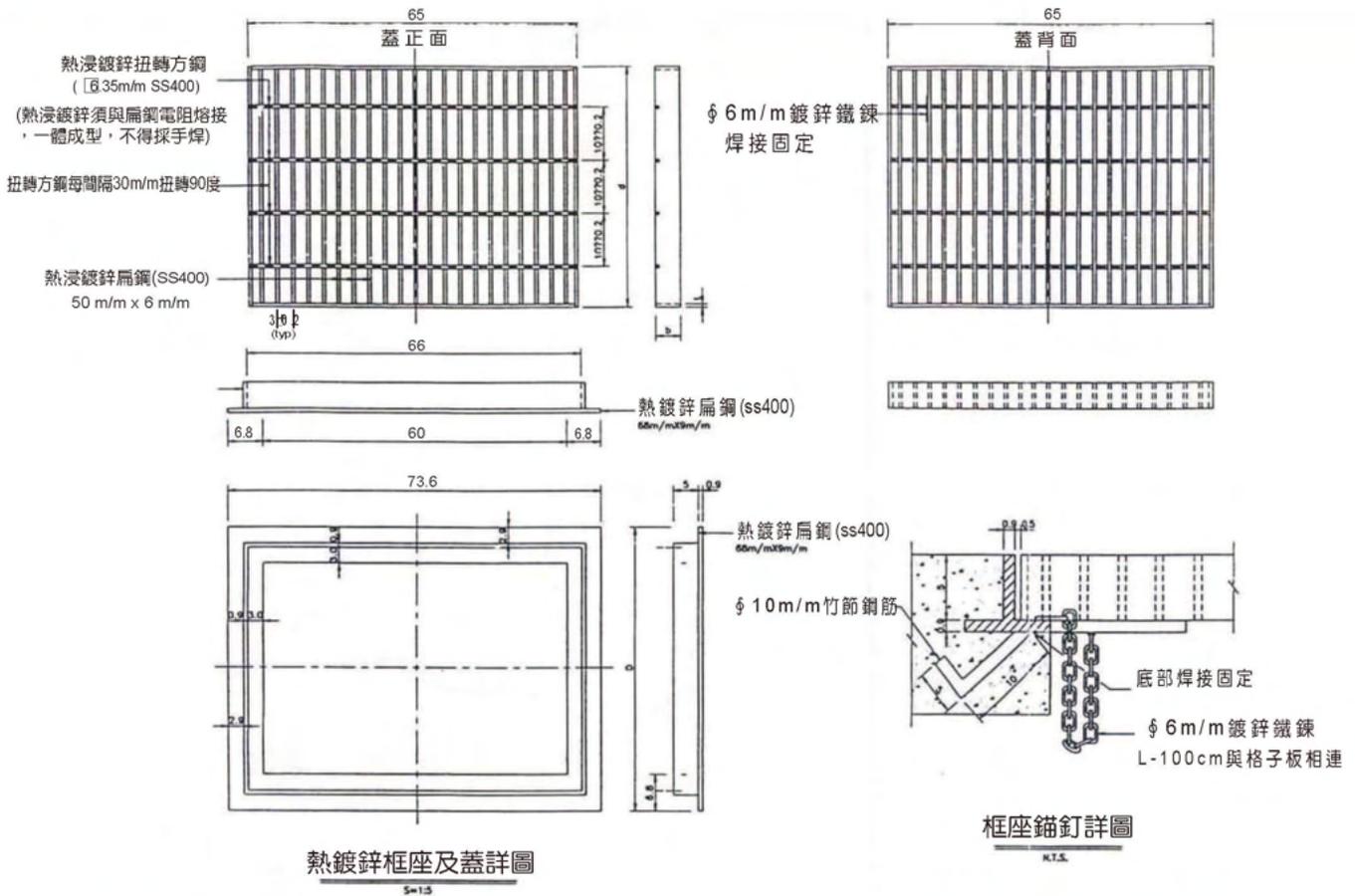
1. 熱浸鍍鋅格柵板蓋(封邊除外)須用高週波全自動銲接，不得造成母材熔蝕。
2. 材質：全部使用 SS-400鋼材。
3. 格柵板製造成型後，均須熱浸鍍鋅做表面處理，鍍鋅量：610g/m²。
4. 封邊：格柵板兩邊鍍以 h*6 之扁鋼為邊框，銲渣應清除乾淨。



TGS型 一般用側溝蓋尺寸及重量表					本工程採用有○符號者			
採用符號	型式(TGS)	溝寬(mm)	格柵板寬度(mm)		格柵板高度 h(mm)	參考重量(kg)		
			D(框)	d(蓋)		蓋	框	合計
○	TGS-30	300	422	400	I-50	30.1	11.8	41.9
○	TGS-35	350	472	450	I-55	36.2	12.3	48.5
○	TGS-40	400	522	500	I-55	41.2	12.8	53.0
○	TGS-45	450	572	550	I-65	49.4	13.1	62.5
○	TGS-50	500	622	600	I-65	53.1	13.1	66.2
○	TGS-55	550	672	650	I-75	63.2	13.6	78.8
○	TGS-60	600	722	700	I-75	70.0	14.0	84.0
○	TGS-70	700	822	800	I-75	77.4	14.0	91.4



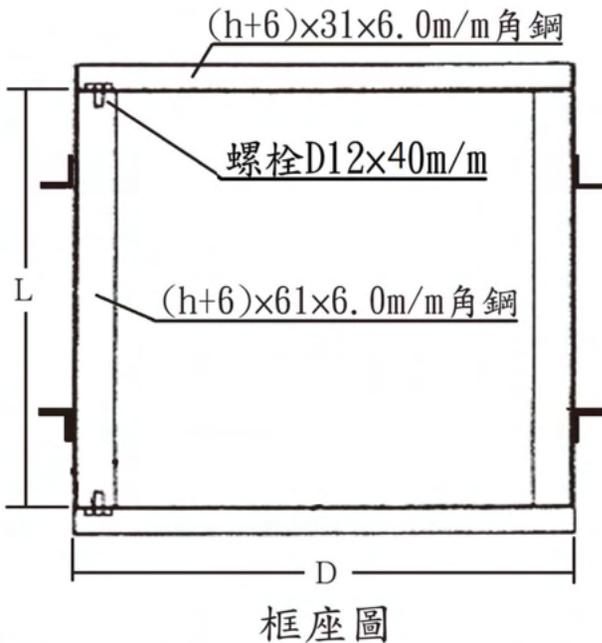
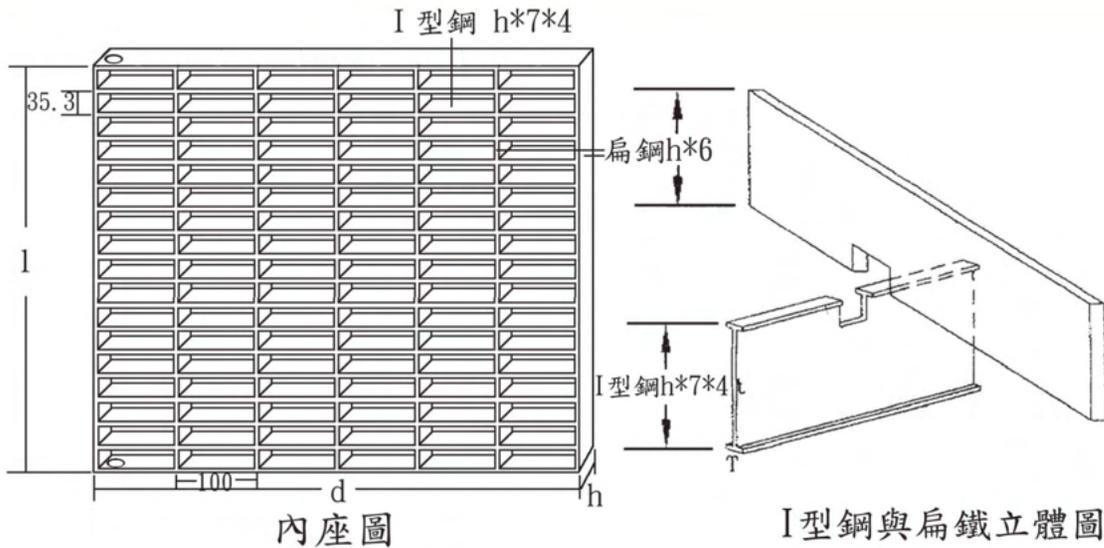
北市規格 熱鍍鋅格柵板



- 一、製造設備：
1. 高週波全自動電阻熔接製造機設備。
 2. 全自動方型鋼扭轉機設備。
 3. 空壓機、CO2電焊機、沖床等設備。
 4. 切割、磨光、整平機設備。
- 二、製造說明：
1. 格柵板蓋「封邊除外」須用高週波全自動熔接機熔接，不得造成母材熔蝕。
 2. 封邊：格柵板兩邊悍以 h*6mm 之扁鋼為邊框，焊渣應清除乾淨。
 3. 格柵板製造型後，均須熱浸鍍鋅做表面處理。
 4. 熱鍍鋅：鋅槽內鋅液純度須在 95% 以上，溫度 450°C~460°C，鍍鋅量：610g/m 以上。
 5. 扁鋼間距：中心距 30±2mm
 6. 扭轉方鋼間距：中心距 100±2mm，並每間隔 30mm 扭轉 90 度。
 7. 材質：全部使用 CNS SS-400 鋼材。
 8. 本公司產品符合國家檢驗各項規定。所有尺寸除另有註明外，均以公分為單位。



掛鏈式 熱鍍鋅格柵板規格及重量表					本工程採用有○符號者				
採用符號	溝寬 (cm)	鑄件寬度 (cm)		扁鋼尺寸 (ss400) b m/m × t m/m	組合形式	重量 (kg)			鍍鋅鐵鍊 長度 (cm)
		D 框	d 蓋			框	蓋	合計	
○	30.0	43.6	35.0	50 × 6		17.70	22.02	39.72	100
○	40.0	53.6	45.0	50 × 6		19.21	27.60	46.81	100
○	50.0	63.6	55.0	50 × 6		20.87	33.18	54.05	100
○	60.0	73.6	65.0	50 × 6		22.53	38.76	61.29	100



5. 熱浸鍍鋅格柵板製造說明：

a. 熱浸鍍鋅格柵板構成鋼材：

1. 主桿為 I 型鋼 I-h×7×4節距=35.3mm
2. 橫桿為 h×6mm之扁鋼，節距=100mm
3. 封邊：格柵板兩邊鍍以 h×6mm之扁鋼為邊框，不得造成母材溶蝕。

b. 材質：全部使用 CNS SS-400 鋼材。

c. 格柵板製造成型後，均須熱浸鍍鋅做表面處理，鍍鋅量：610g/m²。

附註：

1. W: 溝距
2. HHP型格柵板不配合水泥板而單獨使用於連續橫斷溝時，其主桿應跨於兩邊溝牆之上，與水流方向垂直。
3. 本設計圖採用單位：尺寸為公厘，重量為公斤。
4. 混凝土灌澆其鋼筋保護厚度應為 2 公分。

HHP型 鍍鋅格柵板尺寸及重量表						本工程採用有○符號者			
採用符號	型式(HHP型)	溝孔(mm)	座			框		重量(Kg)	螺栓插梢
			d	l	h	D	L		
○	HHP40	300	400	600	l-50	428	622	30.58	2支
○	HHP50	400	500	600	l-50	528	622	36.99	2支
○	HHP60	500	600	600	l-50	628	622	42.50	2支
○	HHPG60	600	712	700	l-55	742	722	60.75	2支
○	HHPG90	900	995	1000	l-65	1025	1022	131.65	2支

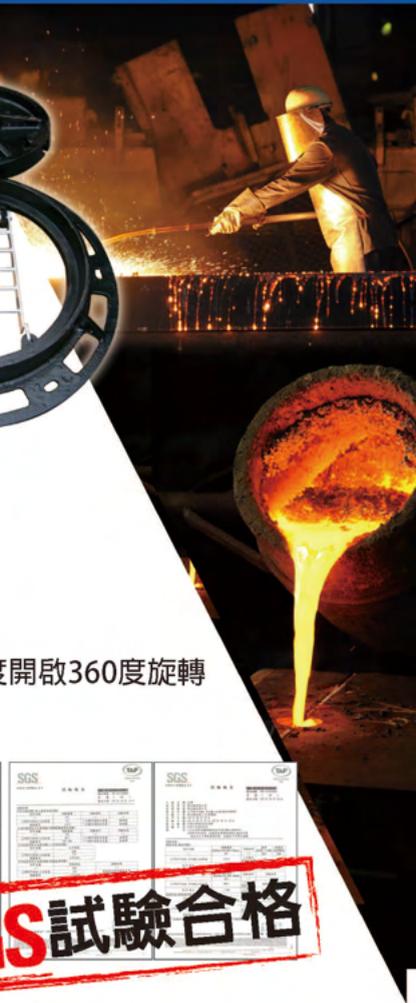


雨水、污水多功能人孔蓋 (符合CNS15536及防滑功能)



Φ600及Φ750多功能人孔蓋試驗項目

- ✓ 人孔及陰井用面蓋防止不當開啟試驗
- ✓ 防止墜落設施試驗
- ✓ 耐揚壓載重強度試驗
- ✓ 框蓋鉸扣連接試驗及防脫落試驗180度開啟360度旋轉
- ✓ 尺寸量測
- ✓ 材質試驗
- ✓ 撓度試驗
- ✓ 靜載重試驗
- ✓ 上浮高度試驗
- ✓ 面蓋啟閉試驗
- ✓ 防滑試驗 \geq BPN



> 600及750污水人孔蓋



300、345及380防護蓋



鑄鐵溝蓋板及鍍鋅格柵



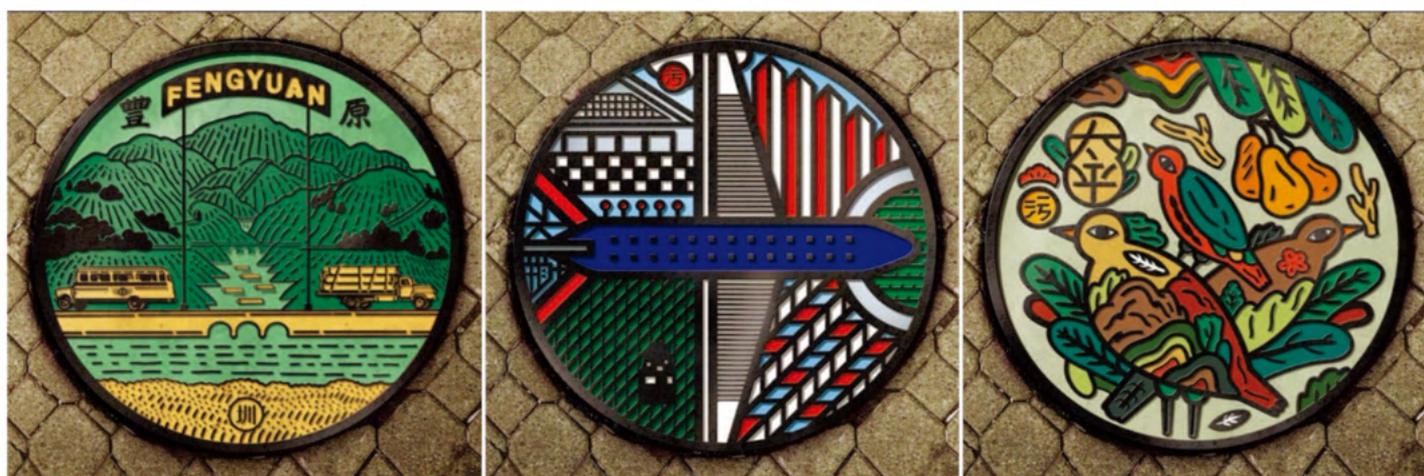
台北市政府彩繪人孔蓋



台南市普濟殿在地特色人孔蓋



台中市在地特色人孔蓋





宜蘭縣人孔框蓋



基隆市人孔框蓋



台北市人孔框蓋



新北市人孔框蓋



桃園市人孔框蓋



大溪人孔框蓋



各式人孔框蓋實拍圖



埔頂人孔框蓋



桃污水人孔框蓋



新竹縣人孔框蓋



台中市人孔框蓋

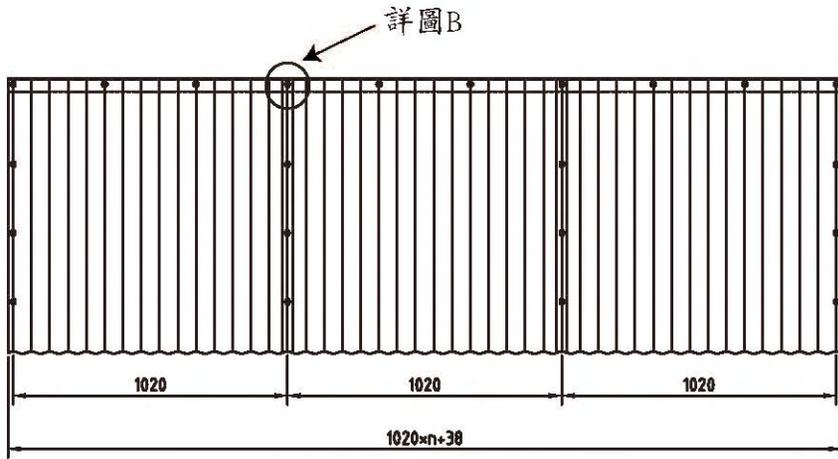


南投縣人孔框蓋

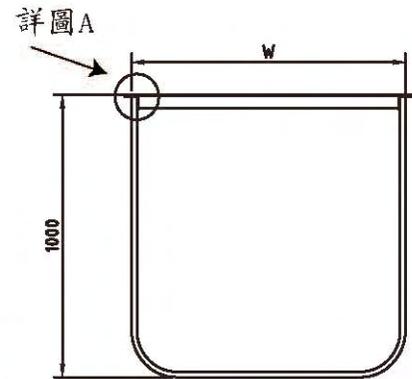


彰化人孔框蓋

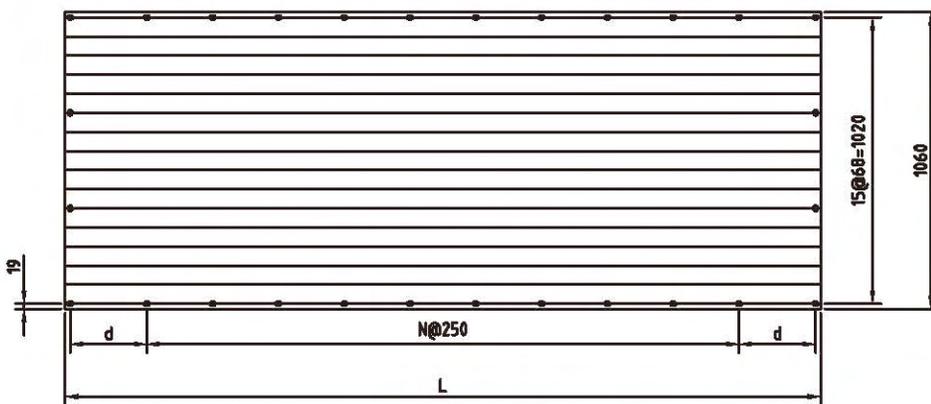
皺紋鋼板溝尺寸圖



皺紋鋼板溝側視圖

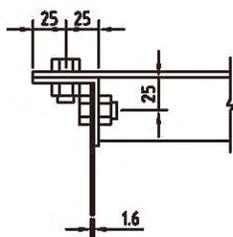


皺紋鋼板溝標準圖

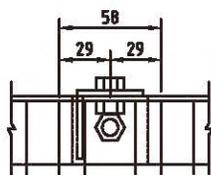


皺紋鋼板溝展開圖

規格	L	N	d	板厚
600×600	1670	6	210	1.6
700×700	1970	7	235	1.6
800×800	2270	8	260	1.6
900×900	2570	9	285	1.6
1000×1000	2870	11	185	1.6
1100×1000	2970	11	235	1.6
1200×1000	3070	11	285	1.6
1300×1000	3170	12	210	1.6
1400×1000	3270	12	260	1.6
1500×1000	3370	13	185	1.6



詳圖A



詳圖B

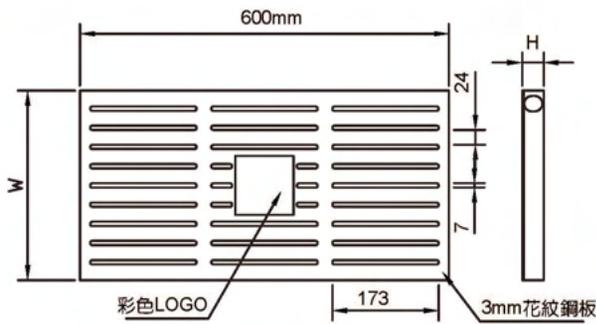
材質說明：

1. 鋼板溝鋼材需符合JIS G3131 SPHC之規定。
2. 角鋼需符合CNS 2473 SS400之規定。
3. M12熱浸鍍鋅螺栓及螺帽與墊片需符合CNS 11328 B2768之規定。
4. 鋼板溝及角鋼與螺栓均需作熱浸鍍鋅表面處理，其中鋼板溝及角鋼需符合CNS 1224 G307之規定（附著量每面均為400g/m²以上，兩面均需處理），螺栓及螺帽與墊片需符合CNS 4237 B2171之規定（附著量每面均為350g/m²以上）。
5. 材料需送出廠證明、鍍鋅量需取樣抽驗並出具依標準法授權之實驗室檢驗報告。
6. 所有標註單位mm。





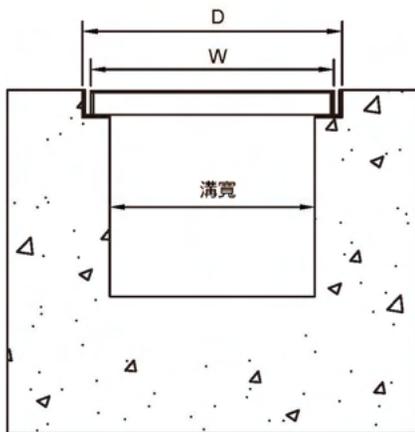
輕載型—彩妝防滑水溝蓋尺寸圖



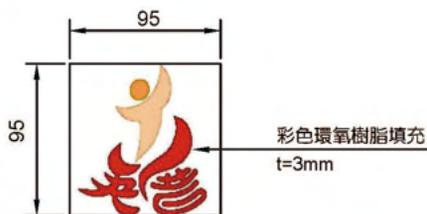
蓋板正面詳圖



鍍鋅框座詳圖



剖面圖



彩色LOGO範例

水溝蓋板功能性試驗：

(一)水溝蓋板靜載重試驗：

(依CNS 4994 (1988) 或同等試驗規範)

中央載壓片面積=25x50cm²。

輕載型-靜載重達3500kgf時，釋壓後變型量≤2.5mm。

重載型-靜載重達13000kgf時，釋壓後變型量≤2.5mm。

(二)動摩擦係數試驗:依ASTM D1894試驗規範。

表面狀態-濕式防滑係數≥0.61。

表面狀態-乾式防滑係數≥0.61。

(三)水溝蓋表面防滑塗裝-密著性試驗(依CNS 10757或同等級試驗規範)

乾膜/濕膜二種狀態下密著性為100%

水溝蓋板製造說明：

(一)水溝蓋板構成鋼材：材質為SS400 (由原料廠商提供材質證明)

(二)水溝蓋板製造後，需經熱浸鍍鋅處理，鍍鋅量 > 410g/m²。

(依CNS 1247 (1995)或同等級試驗規範)。

(三)鍍鋅後表面需再經防滑塗裝處理，塗裝膜厚 > 88μm。

(依CNS 9007 (1995)或同等級試驗規範)。

(四)製造公差±3mm。

材料送審：

(一)承包商應於施工前，需檢送水溝蓋實體樣式 (或同級品及相關檢測報告予業主及設計監造單位審察同意後，方可施作)。

(二)各項相關試驗報告，需經合格試驗室試驗。

(三)水溝蓋產品型錄。

彩妝防滑水溝蓋-重載型清掃孔蓋板及框座細部尺寸

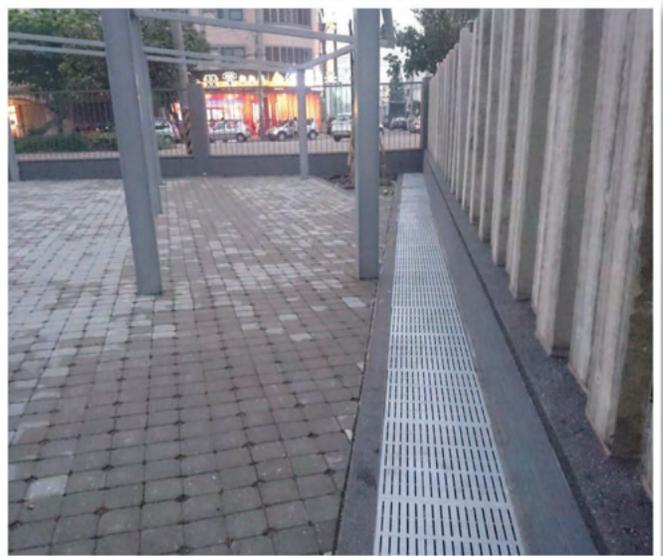
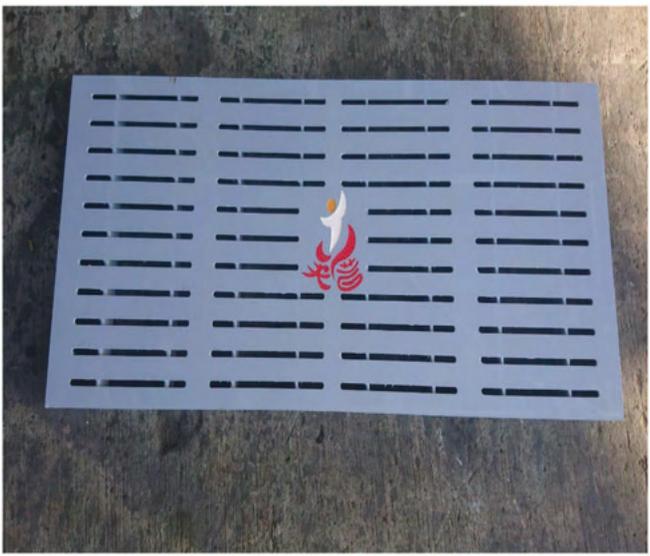
採用	型式	溝寬 (mm)	水溝蓋製造規格(mm)			鍍鋅框座製造規格(mm)		防盜 插銷	
			W	排水孔數	H	D	內向角鋼		外向角鋼
○	HHC-25	250	306	3*9	35	330	40*40*4	40*40*4	2支
○	HHC-30	300	356	3*11	35	380	40*40*4	40*40*4	2支
○	HHC-35	350	406	3*13	35	430	40*40*4	40*40*4	2支
○	HHC-40	400	476	3*14	41	500	46*50*4	46*34*4	2支
○	HHC-50	500	576	3*17	47	600	52*50*4	52*34*4	2支
○	HHC-60	600	676	3*21	53	700	58*50*4	58*34*4	2支
○	HHC-70	700	776	3*24	68	800	73*50*4	73*34*4	2支

彩妝防滑水溝蓋-輕載型清掃孔蓋板及框座細部尺寸

採用	型式	溝寬 (mm)	水溝蓋製造規格(mm)			鍍鋅框座製造規格(mm)		防盜 插銷	
			W	排水孔數	H	D	內向角鋼		外向角鋼
○	LHC-25	250	306	3*9	35	330	40*40*4	40*40*4	2支
○	LHC-30	300	356	3*11	35	380	40*40*4	40*40*4	2支
○	LHC-35	350	406	3*13	35	430	40*40*4	40*40*4	2支
○	LHC-40	400	456	3*14	35	480	40*40*4	40*40*4	2支
○	LHC-50	500	556	3*17	35	580	40*40*4	40*40*4	2支
○	LHC-60	600	656	3*21	35	680	40*40*4	40*40*4	2支



彩妝防滑水溝蓋—現場施作案例



服務項目

- 1、人孔及手孔蓋：污水、雨水、台電、電信、自來水專業等各式孔蓋。
- 2、排水用蓋：鍍鋅格柵板、細目格柵板、無障礙格柵板、不鏽鋼、鑄鋼、鑄鐵、鑄鋁、FRP等水溝蓋。
- 3、欄杆：金屬、鋼管、造型、鋁、鍛造、鑄鋼等各式欄杆。
- 4、平台：鍍鋅格柵板、FRP格柵板、不鏽鋼格柵板。
- 5、各式鐵件：皺紋鋼板溝、繫船柱、托架支鐵、踏步等。

電話：04-2626-8191

傳真：04-2626-2838

E-mail：boris.aaa@msa.hinet.net

地址：台中市清水區高美路308-15號